



UNIVERSITÉ
BOURGOGNE
EUROPE



Groupe Français de la Céramique

JOURNÉES ANNUELLES



Page web des JA



Programme détaillé

17 au 19 mars, Dijon

Polytech Dijon

9 Av. Alain Savary, 21000 Dijon

Tram T1 Dir. Quetigny. Arrêt Université

17.03.2026

12h15 – 13h15 **Accueil des participants**

13h15 – 13h45 **Discours d'ouverture**

13h45 – 14h15 **Conférence invitée :**
Geoffrey DARUT, ICB
*Contrôle de la microstructure des revêtements
céramiques par projection thermique*

16h30 – 16h45 **Présentation des exposants**

3D Ceram Grindosonic
Malvern Panalytical Setnag

14h15 – 15h45 **Session Revêtement et
Recyclage/Décarbonation**

16h45 – 17h45 **Session Fabrication additive**

14h15 Pascal MARCHET, IRCER
*Élaboration de couches épaisses de matériaux
piézoélectriques sans plomb par la méthode de dépôt
d'aérosol (Aerosol Deposition)*

16h45 Vincent PATELOUP, IRCER
Vers un jumeau numérique du procédé de stéréolithographie

14h30 Guillaume MARCHADIER, IRCER/CTTC
*Élaboration de revêtements de SiC et Si₃N₄ par Aérosol
Déposition : Défis liés aux matériaux céramiques non-
oxydes à haute dureté*

17h00 Dorian TOURTOUROL, CEC
Impression jet d'encre sous champ électrique

14h45 Soukaina AGOUD, IRCER
*Microextrusion et projection plasma au service de
l'éco-conception de procédés céramiques avancées*

17h15 Éric LOURADOUD, 3DCeram Sinto
*Défis et avancées de l'impression 3D SLA pour les grandes
pièces et les céramiques transparentes*

15h00 Constance AURIOL, Mines Saint-Étienne
*Recyclage de biocéramiques en zircone issues des
déchets des prothèses dentaires : étude des liens entre
procédés, microstructures et propriétés*

17h30 Antoine JIMÉNEZ, Karlsruhe Inst. of Tech.
*Imbibition dans des canaux céramiques poreux imprimés en
3D et fonctionnalisés par ALD*

15h15 Camille ZOUDE, BCRC
*Influence of recycled andalusite on the
thermomechanical performance of andalusite-based
shaped refractories*

15h30 Yves HOCQUEMILLER, CEMHTI
*Minéralogie et microstructure de clinkers de ciments
alumineux produits dans un four à hydrogène*

15h45 – 16h30 **Pause-Café**

17h45

Départ pour le centre-ville

EXPOSANTS



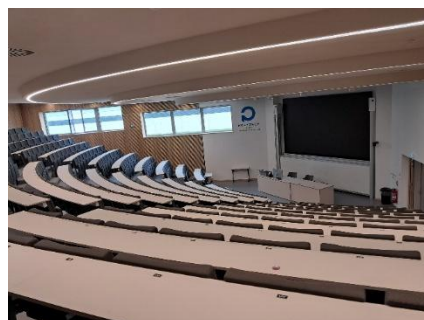
18.03.2026

08h30 – 09h30 Session Mise en forme		14h45 – 17h15 Concours thèse	
08h30 Clément GUILLET, IRCER <i>Influence de la nature des plastifiants dans une formulation de coulage en bande à base de NiO-3YSZ sur le séchage et les comportements mécaniques des bandes crues pour les applications de piles à combustible</i>		14h45 Nadia BENCHAREF, ICMCB/IMS <i>Leviers SPS pour l'optimisation de la microstructure et des propriétés piézoélectriques de céramiques KNN et MEMS destinés à la récupération d'énergie</i>	
08h45 Thomas PERROT, IRCER <i>Influence de la formulation de pâtes argileuses sur les propriétés de plasticité et le comportement au séchage</i>		15h05 Maëlys CHARLEUX, ICB <i>Optimisation de cellules céramiques à conduction protonique pour l'électrolyse de la vapeur d'eau à température intermédiaire</i>	
09h00 Valentin ALVAREZ, ICMCB <i>Étude fondamentale du procédé de gelcasting pour améliorer les propriétés mécaniques de l'alumine α</i>		15h25 Marcelo DEMETRIO, MATEIS <i>Transformation-induced plasticity in ceria-doped zirconia ceramics at small scales</i>	
09h15 Éléna OLIVEIRA, IRCER <i>Rôle de la mise en forme sur les propriétés de crus de monolithes et de multimatériaux à base de carbures de bore et de silicium</i>		15h45 Romain JOURNIAC, Mines de Saint Etienne <i>Comportement biologique et frittage réactif micro-ondes d'hydroxyapatites carbonatées</i>	
09h30 – 10h30 Assemblée Générale GFC		16h05 Hugo LABARRERE, ICMCB <i>Obturbateur électromagnétique élaboré par dépôt par pulvérisation d'encre de BST</i>	
10h30 – 11h00 Pause-café + photo groupe		16h25 Flavie LEBAS, CRISMAT <i>Élaboration de suspensions céramiques réfractaires aqueuses stables pour l'impression 3D par la technique de robocasting</i>	
11h00 – 12h00 Session Céramiques Fonctionnelles		16h45 Loïc MATHIEU, IRCER <i>Mise en forme par micro-extrusion de formulations mixtes suspensions-émulsions d'halloysite : application à l'élaboration de matériaux céramiques à porosité architecturée</i>	
11h00 Ariel KABWAYA, ICB <i>Élaboration de cellules céramiques (SOFC) et infiltration de catalyseurs métalliques en vue d'un fonctionnement sous biogaz</i>			
11h15 Mathis LEGAY, Thalès <i>Ferrites grenats à haute permittivité pour circulateur LTCC</i>			
11h30 Marco BENCINI, Thalès <i>Élaboration et texturation de céramiques KNN-Ta piézoélectrique pour des applications ultra-sonores sous-marines</i>			
11h45 Bouabib MISSKI, LUSAC <i>Effet du contrôle granulométrique des poudres KNN sur la microstructure et les propriétés fonctionnelles après frittage SPS</i>			
12h00 – 12h30 JECS Trust + JECS & Open Ceramics		17h05 – 17h40 Pause-café	
12h30 – 14h45 Pause-Déjeuner + Poster		17h40 – 17h55 Présentation Soc. Sav. Marocaine	
		17h55 – 18h40 Conférence invitée Younès ABOULIATIM, LP2MGI <i>Éco-matériaux céramiques : innovations pour un avenir durable</i>	
		18h40 – 19h10 Remise des prix	
		19h10 Transfert centre-ville	
		20h00 – 23h00 Diner de gala	



19.03.2026

08h30 – 10h00 Session Caractérisation 8h30 Georges CHOLLON, LCTS <i>Rôle du bore dans les composites SiC/SiC</i>	11h30 – 12h15 Session Séparation/Décontamination 11h30 Oumaima ZRIOUIL, ICSM <i>Élaboration de monolithe poreux de sitinakite pour l'adsorption de Sr en colonne pour le traitement d'effluents</i>
8h45 Tanguy DUPUIS, IRCER <i>Design microstructural et mécanismes de microfissuration dans les matériaux réfractaires MgO–spinelles et MgO–hercynite pour la tenue aux chocs thermiques</i>	11h45 Sanaa KOUZBOUR, LP2MGI <i>Valorization of Moroccan Red Clay and Tea Waste for the Fabrication of Alumina-Coated Ceramic Membranes for Industrial Dye Remediation</i>
9h00 Apolline BOIN, IRCER <i>Caractérisation in situ du comportement aux chocs thermiques de matériaux réfractaires MgO–spinelles et MgO–hercynite par le dispositif ATHORNA</i>	12h00 Hicham AIT ALI OUYDIR, LP2MGI <i>Adsorptive Removal of Cadmium from Acidic effluent Using Hydroxyapatite Synthesized from Low-Cost Precursors</i>
9h15 Julie CHALONY, INSA Lyon <i>Caractérisation in-situ de champs locaux dans l'alumine par spectroscopie Raman</i>	12h15 – 13h45 Déjeuner 13h45 – 15h15 Session Frittage
9h30 Lisa AUDOUARD, LSI <i>Stabilité thermique de poudres d'hydroxyapatites substituées aux ions iodate et/ou carbonate</i>	13h45 Charles MANIERE, CRISMAT <i>Prédiction des déformations de frittage par couplage : expérience-apprentissage inverse, simulation MEF et apprentissage machine</i>
9h45 Rémi HEBRARD, CEMHTI <i>Étude des mécanismes de solidification hors-équilibre du système binaire alumine-zircone</i>	14h00 Alexis ONFROY, CRISMAT <i>Synthèse, frittage micro-ondes sous charge et caractérisations de composés piézoélectriques de Niobate de Potassium et de Sodium (KNN)</i>
10h00 – 10h30 Pause-café	14h15 Sophie LEFEBVRE, CEMHTI
10h30 – 11h30 Conférence invitée Xavier DESCHANELS, ICSM <i>Matériaux pour la décontamination des effluents radioactifs–L'approche séparation/conditionnement</i>	<i>Évolution des propriétés des carapaces en céramique utilisé dans le procédé de fonderie à cire perdue en fonction de la température</i> 14h30 Arnaud LECLEF, Université de Mons <i>Étude de liants base fer-manganèse comme alternative au cobalt pour le carbure de tungstène</i>
	14h45 Sébastien LEMONNIER, ISL <i>Frittage SPS de carbures de bore riches en bore pour application protection balistique</i> 15h00 Nathan KERKAD, IRCER <i>Élaboration de céramiques AlON transparentes : rôle de l'atmosphère et du dopage sur le mécanisme de frittage réactionnel</i> 15h15 Clôture des journées



Posters

Hors concours	Concours Affiche
P1 Patrice BERTHOD, IJL <i>Microstructures, dureté et oxydation HT de cermets MCrC (M=Fe, Ni, Co)</i>	P13 Franklin CASARRUBIOS, Université de Mons <i>Recyclage de cordiérite dans une matrice de géopolymère modifié par ajout de source de magnésium pour des applications à 1000 °C</i>
P2 Patrice BERTHOD, IJL <i>TaC comme phase céramique dispersée dans des quasi-cermets base cobalt-chrome ou base cobalt-aluminium de fonderie</i>	P14 Lucas GRANGE, IRCER <i>Synthèses basse température de tellurate et tellurite de bismuth</i>
P3 Cédric BOURGÈS, IRCER <i>Innovative synthesis approach combines with tape casting to produce oxyapatite electrolyte for solid oxide cells application</i>	P15 Sophie LEFEBVRE, CEMHTI <i>Évolution des propriétés des carapaces en céramique utilisé dans le procédé de fonderie à cire perdue en fonction de la température</i>
P4 David HOUIVET, Lusac <i>Broyage par attrition de coquilles d'huitre en vue d'une impression 3D</i>	P16 Bouabib MISSKI, Lusac <i>Effet du contrôle granulométrique des poudres KNN sur la microstructure et les propriétés fonctionnelles après frittage SPS</i>
P5 Romain LEPROVOST, Solcera <i>Élaboration de nitrure de silicium poreux par différents moyens de mise en forme</i>	P17 Chloé OLLIVIER, MATEIS <i>Vers une meilleure compréhension des mécanismes de frittage à haute pression via une approche locale in situ</i>
P6 Éric LOURADOUR, SINTO 3D CERAM <i>Utilisation des matériaux céramiques issus de procédés de fabrication additive dans des instruments d'observation de la terre : Bilan des essais de caractérisation et des développements</i>	P18 Gabriel SALOMON, CEMHTI <i>Mécanismes microscopiques de corrosion d'un réfractaire AZS en contact avec le verre sodocalcique</i>
P7 Baptiste MATHEY, Sintermat <i>Determination of Operating Conditions for the Fabrication of Novel Ceramic Assemblies by Spark Plasma Sintering</i>	P19 Ahmed Amine ZAABI, CERAMATHS <i>Techniques de fabrication innovantes pour les structures céramiques à gradient de porosité : conception, optimisation et applications</i>
P8 Mohamed MOUAFON, LGF <i>Impact de l'amidon et de l'hydroxyapatite sur les propriétés des céramiques à base de métakaolin</i>	P20 Oumaima ZRIOUIL, ICSM <i>Élaboration de monolithe poreux de sitinakite pour l'adsorption de Sr en colonne pour le traitement d'effluents</i>
P9 Julien PARMENTIER, IS2M <i>Caractérisation de poudres de couvertes colorées et étude d'un travail céramique à distance d'œuvres cosignées Théodore Deck et Sophie Schaeppi (XIX^e siècle)</i>	
P10 Helen REVERON, MATEIS <i>Composites à base de zircone cériée : influence de la microstructure, de la composition et du procédé de fabrication sur la plasticité induite par transformation de phase</i>	
P11 Erica ROITERO, MATEIS <i>Un modèle cristallographique des distorsions de surface dans la zircone yttirée après traitements mécaniques de surface : interprétation de la distorsion en épaulement des pics de DRX de la phase quadratique</i>	
P12 Yannick TCHEDELE LANGOLLO, LUSAC <i>Matériaux cimentaires poreux élaborés par moussage et renforcement par fibres végétales</i>	



INFORMATIONS

Dégustation de 3 vins

(deux appellations village + un 1^{er} cru)

→ RDV Cité Internationale de la Gastronomie et du Vin,
12 parvis de l'UNESCO, Dijon

Accès en transports en commun :

- En bus (direct, 20 min) : L5 « Université » (face au Multiplex) → « Monge Cité de la gastronomie »
- En tram (1 changement, 25 min) : T1 dir. Foch Gare « université » → « Godrans Les Halles » puis T2 dir. Chenôve Centre → « Monge Cité de la gastronomie »



ou Visite guidée de la ville

Une visite au choix parmi trois thématiques
(l'essentiel de Dijon ou Dijon au Moyen-Âge ou La Renaissance à Dijon)

→ RDV Place de la Libération, Dijon (face au Palais des Ducs et des États de Bourgogne)

Accès en transports en commun :

En tram (direct, 16 min) : T1 dir. Foch Gare
« université » → « Godrans Les Halles » puis environ 8 min de marche jusqu'à la place de la Lib'



SPONSORS



Remerciements



Université tricentenaire, l'université de Bourgogne a entamé un nouveau chapitre de son histoire en devenant l'Université Bourgogne Europe, au 1er janvier 2025.

L'Université Bourgogne Europe se distingue par son engagement significatif dans la recherche et l'innovation, soutenant une communauté dynamique de près de 900 doctorants, dont environ 450 internationaux. Elle compte 1 600 enseignants-chercheurs qui contribuent activement à l'avancement des connaissances au sein de 31 laboratoires de recherche, parmi lesquels 12 sont labellisés par des organismes nationaux de recherche tels que le CNRS, l'INSERM et l'INRAE. Ces laboratoires bénéficient de 29 plateformes technologiques, offrant des infrastructures de pointe pour la recherche.



Belle réussite à cet évènement ! Hervé MAILLOTTE



Partenaire du Groupe Français de la Céramique depuis plusieurs années, SETNAG est une entreprise spécialisée dans la conception et la fabrication d'analyseurs d'oxygène. Basée à Marseille depuis 40 ans, notre production est 100% française avec une exigence constante de performance et de qualité.

Tous nos analyseurs s'appuient sur la technologie brevetée MicroPoas®, une sonde zircone à référence interne métallique, fonctionnant sans gaz de référence pouvant être placée directement dans l'atmosphère à mesurer. La MicroPoas® permet des mesures précises de la pression partielle d'oxygène.

Nous accompagnons les laboratoires pour la mise en place d'une mesure de pression partielle d'oxygène garantissant la maîtrise des paramètres liés aux procédés thermiques et au contrôle de l'atmosphère. Nos solutions dédiées telles que le Gen'Air (pompe à oxygène électrochimique) et le Jok'Air (analyseur) permettent un contrôle et un suivi rigoureux des atmosphères de fours, d'étuves et de bancs d'essais.

Nous proposons également des solutions sur mesure, adaptées aux contraintes spécifiques des laboratoires ainsi qu'un accompagnement dans vos projets de R&D.



9 rue de L'Oze, 21150
Venarey Les Laumes - France
+33 (0)3 80 89 07 03

contact@sinter-mat.com
www.sinter-mat.com



SINTERMAT industrialise à grande échelle le frittage SPS pour des matériaux plus performants et plus durables

SINTERMAT est une start-up française de la Deep Tech qui réconcilie technologie, industrie et environnement en proposant aux industriels des matériaux aux propriétés physico-chimiques améliorées. L'entreprise industrialise un procédé innovant de frittage Flash permettant de densifier rapidement la matière et d'augmenter significativement ses performances finales, notamment en renforçant la résistance aux chocs, aux rayures et aux environnements agressifs, tout en réduisant la quantité de matière utilisée. Ce procédé présente également une consommation énergétique inférieure à celle des technologies conventionnelles, affirmant l'engagement environnemental de SINTERMAT. Dotée d'un outil industriel multi-machines performant, évolutif et à forte capacité de production, la société a su adapter ses équipements à l'échelle industrielle grâce à l'automatisation des étapes clés, au chauffage optimisé et au refroidissement accéléré, renforçant ainsi sa compétitivité sur le marché européen du SPS. Polyvalent, le procédé permet de traiter une grande diversité de géométries et de matériaux, allant des métaux, céramiques et polymères aux matières naturelles et biosourcées, l'ensemble étant soutenu par une équipe interne de R&D et un réseau d'experts pour développer des solutions sur mesure destinées aux PME comme aux grands groupes.

Mots-clés : matériaux, ecomatériaux, innovation, métallurgie des poudres, industrie, Frittage Flash, Frittage SPS



Baikowski

Notes
